



KONICA MINOLTA

**ColorCo.**

GLOBAL



O primeiro espectrofotômetro de bancada do mundo capaz de medir cor e luminância com níveis incomparáveis de compatibilidade



**COLOR SUITE**

**Software de previsão de correspondência de cores e controle de qualidade**

NOVO

## Espectrofotômetro

**CM-36dG | CM-36dGV | CM-36d**

Três modelos para escolher:

CM-36dG Modelo de formato horizontal com medições simultâneas de cor e brilho, função de ajuste UV  
CM-36dGV Modelo de formato vertical com as mesmas funções do CM-36dG para medições de têxteis ou papel  
CM-36d Modelo básico para medições de cores de refletância espectral



**COLOR SUITE**

SOFTWARE POR **ColorCo.**  
GLOBAL

# DETALHES TÉCNICOS

		CM-36dG			CM-36dGV			CM-36d			
Color	Illumination/ viewing system	Reflectance	di: 8°, de: 8° (diffused illumination, 8° viewing), SCI (specular component included)/SCE (specular component excluded) switchable Conforms to CIE No.15 (2004), ISO7724/1, ASTM E1164, DIN 5033 Teil7, JIS Z 8722 Condition c standard								
		Transmittance	di: 0°, de: 0° (diffused illumination, 0° viewing) Conforms to CIE No.15 (2004), ASTM E1164, DIN 5033 Teil7, JIS Z 8722 Condition g standard						—		
	Size of integrating sphere		Ø152 mm (6 inches)								
	Detector		Dual 40-element silicon photodiode arrays								
	Spectral separation device		Diffraction grating								
	Wavelength range		360 to 740 nm								
	Wavelength pitch		10 nm								
	Half bandwidth		Approx. 10 nm								
	Reflectance range		0 to 200%; Resolution: 0.01%								
	Light source		Pulsed xenon lamps × 3 (2 with UV cut filters)						Pulsed xenon lamp × 1		
			LAV	LMAV	MAV	SAV	Transmittance		LAV	MAV	SAV
	Illumination area		Ø30 mm	Ø20 mm	Ø11 mm	Ø7 mm	Ø24 mm		Ø30 mm	Ø11 mm	Ø7 mm
	Measurement area		Ø25.4 mm	Ø16 mm	Ø8 mm	Ø4 mm	Ø17 mm		Ø25.4 mm	Ø8 mm	Ø4 mm
	Repeatability		Colorimetric values : Standard deviation within $\Delta E^*ab$ 0.02 Spectral reflectance : Standard deviation within 0.1% (When a white calibration plate is measured 30 times at 10-second intervals after white calibration)						Colorimetric values : Standard deviation within $\Delta E^*ab$ 0.03 Spectral reflectance : Standard deviation within 0.1% (When a white calibration plate is measured 30 times at 10-second intervals after white calibration)		
Inter-instrument agreement		Within $\Delta E^*ab$ 0.12 (Based on average for 12 BCRA Series II color tiles; LAV/SCI. Compared to values measured with a master body under Konica Minolta standard measurement conditions)						Within $\Delta E^*ab$ 0.15 (Based on average for 12 BCRA Series II color tiles; LAV/SCI. Compared to values measured with a master body under Konica Minolta standard measurement conditions)			
UV setting		100% / 0% / Adjusted (Instantaneous numerical adjustment of UV with no mechanical filter movement required) <sup>1</sup> ; 400 nm and 420 nm UV cutoff filters						No adjustment function (UV100%)			
Gloss	Measurement angle		60°						—		
	Light source		White LED						—		
	Detector		Silicon photodiode						—		
	Measurement range		0-200 GU; Resolution: 0.01 GU						—		
	Measurement area		MAV (LAV/LMAV/MAV color measurement area): 10 × 8 mm ellipse SAV (SAV color measurement area): Ø3 mm						—		
	Repeatability		Standard deviation within 0 to 10 GU: 0.1 GU 10 to 100 GU: 0.2 GU 100 to 200 GU: 0.2% (When measured 30 times at 10-second intervals)						—		
	Inter-instrument agreement		0 to 10 GU: ±0.2 GU 10 to 100 GU: ±0.5 GU (MAV. Compared to values measured with a master body under Konica Minolta standard conditions)						—		
Geometry		JIS Z 8741 (MAV), JIS K 5600, ISO 2813, ISO7668 (MAV), ASTM D523-08, ASTM D2457-13, DIN 67530						—			
Measurement time		Approx. 3.5 second (SCI+SCE measurement) Approx. 4 second (SCI+SCE+GLOSS measurement)						—			
Minimum interval between measurements		Approx. 4 second (SCI+SCE measurement) Approx. 4.5 second (SCI+SCE+GLOSS measurement)						Approx. 4 second (SCI+SCE measurement)			
Sample viewer function		Using internal camera. Image viewable/copiable using optional software such as SpectraMagic NX Ver. 3.2 or later									
Internal Performance Check <sup>2</sup>		WAA (Wavelength Analysis & Adjustment) Technology									
Interface		USB2.0									
Target mask auto detection		Yes									
Power		Dedicated AC adapter									
Operating temperature / humidity range		Temperature: 13 to 33°C, Relative humidity: 80% or less (at 33°C) with no condensation									
Storage temperature / humidity range		Temperature: 0 to 40°C, Relative humidity: 80% or less (at 35°C) with no condensation									
Size (W×H×D)		Approx. 248×250×498 mm			Approx. 300×677×315 mm			—			
Weight		Approx. 8.4 kg			Approx. 14.0 kg			Approx. 8.3 kg			
Standard Accessories		White Calibration Plate; Target Masks (LAV, LMAV, MAV, SAV); Gloss Calibration Plate; Zero Calibration Box; USB Cable (2 m); AC Adapter; Dust Cover; Accessory Case; Cleaning Cloth			White Calibration Plate; Target Masks (LAV, LMAV, MAV, SAV); Gloss Calibration Plate; Zero Calibration Box; USB Cable (2 m); AC Adapter; Dust Cover; Accessory Case; Cleaning Cloth			White Calibration Plate; Target Masks (LAV, MAV, SAV); Zero Calibration Box; USB Cable (2 m); AC Adapter; Dust Cover; Accessory Case			
Optional Accessories		Color Data Software ColorSuite			Color Data Software ColorSuite;			Color Data Software ColorSuite			

\*1 O ajuste numérico de UV requer software de ajuste de UV (incluído com SpectraMagic NX Pro versão 3.2 ou posterior opcional) \*2 É necessária a compra de licença WAA.

- Windows® é uma marca comercial ou marca registrada da Microsoft Corporation nos EUA e em outros países.
- KONICA MINOLTA, o logotipo e símbolo da Konica Minolta, "Giving Shape to Ideas" e ColorSuite são marcas registradas ou marcas comerciais da KONICA MINOLTA, INC.
- Os displays mostrados são apenas para fins ilustrativos.
- As especificações e a aparência aqui mostradas estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.

# O QUE É



# COLOR SUITE

**FORNECEMOS TODOS  
OS RECURSOS  
RELAÇIONADOS À  
MEDIÇÃO DE CORES**

ColorSuite é um software de controle de qualidade, cálculo de receitas e arquivamento.

É amplamente utilizado em laboratórios e tinturarias. Também tem a característica de ser utilizado em todos os espectrofotômetros.

Oferecemos controle de qualidade, cálculo de receitas e arquivamento em um único programa em aplicações de cores.



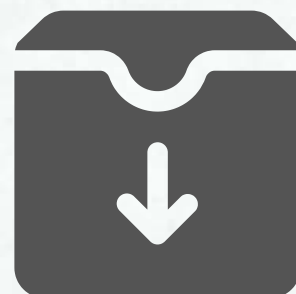
## **CONTROLE DE QUALIDADE**

Calculando diferenças de cores



## **RECEITA INTELIGENTE**

Cálculo Automático de Receitas



## **ARQUIVO**

Capacidade de digitalizar cores e receitas do arquivo



**COLOR SUITE**

SOFTWARE POR **ColorCo.**  
GLOBAL

# CONTROLE DE QUALIDADE

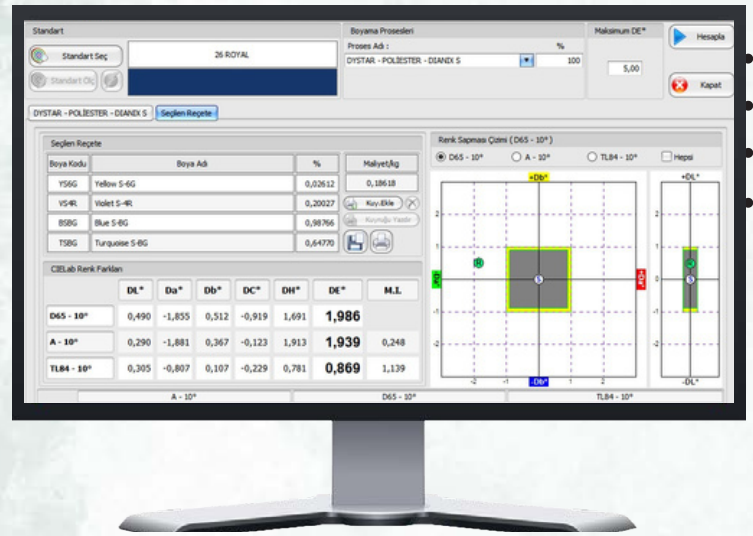
Comparação de cores únicas e múltiplas

Metamerismo

Força da cor

Análise de brancura e amarelecimento

Avaliação de coloração multifibra e fricção

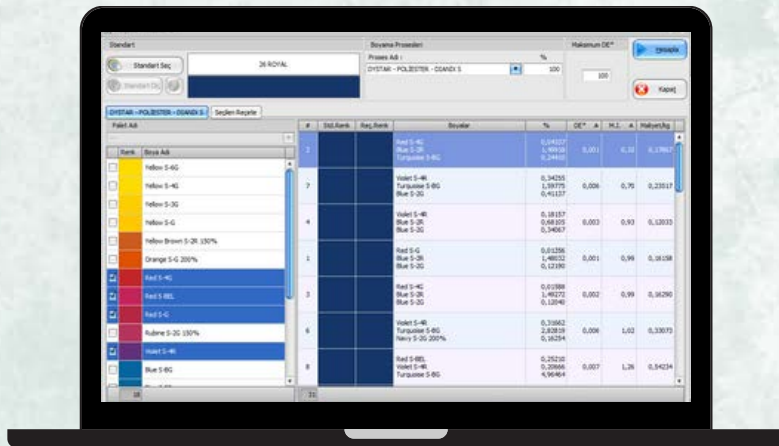


"Os critérios de controle de qualidade são analisados inserindo limites de aprovação/reprovação para DL-DA-DB e DE separadamente em todos os espaços de cores. Além disso, tem a capacidade de ver as diferenças de atração e força dos mesmos tons de 2 empresas de tintas diferentes. "



Capacidade de observar a opacidade separadamente em fundos preto e branco e a capacidade de realizar testes após fricção e resistência à lavagem

# CÁLCULO DA RECEITA



Cálculo Automático de Receitas

Prescrição de Correção para Laboratório

Receita de adição/reparo para empresas

Edição manual de receitas

Recurso de receita inteligente

"Ele permite que você desenvolva soluções de receitas para tinturarias e laboratórios. Ele acelera seus processos de testes e permite que você veja os melhores resultados nas prescrições."



Depois de adicionar facilmente ao sistema os corantes fornecidos pelas empresas de corantes com as quais você trabalha, o uso desses corantes ajuda a obter receitas com o menor valor de erro.

# DETALHES TÉCNICOS

- Ele fornece a capacidade de criptografar arquivos de usuários definindo um número ilimitado de usuários.
- Capacidade de impor restrições de uso a arquivos e todas as funções.
- Fontes de luz: A, A\_M&S, C, CWF, D50, D55, D65, D65\_M&S, D65\_SPL, D75, D75\_SPL, F02, F07, F11, Hor\_SPL, TL83, TL84, TL84\_M&S, TL85, U30, U35, LED\_U30, LEDT8G
- 
- Espaços de cores: CIELab, CIElch, CIE94 (1:1:1), CIE94 (2:1:1), CIE2000, CMC(1:1), CMC(2:1), HunterLab
- 
- Importação e exportação de arquivos de cores e pinturas com extensões QTX, DAT, EXP e MDB
- 
- Mancha ISO105-A04 em escala de cinza e mudança de cor ISO105-A05
- 
- Medindo o amarelecimento sob os índices: ASTM D1925-70 e ASTM E313-73
- 
- Capacidade de observar a brancura/óptica sob os índices: CIE W.I., ASTM E313 W.I., GANZ W.I., Berger W.I., HARRISSON W.I., STENSBY W.I., STEPHANSES W.I., TAUBE W.I.
- 
- Com seu recurso de backup automático, mantém os arquivos no banco de dados.



# QUAL É A DIFERENÇA DO COLORSUITE?

Oferecemos 10 anos de suporte de serviço gratuito para o software

Opção de atualização especial para você no programa

Definimos uma licença vitalícia (ilimitada) para você

Capacidade de trabalhar com todos os espectrofotômetros

Facilidade de traduzir o software para diferentes idiomas

Oferecemos controle de qualidade, cálculo de receitas e arquivamento em um único programa em aplicações de cores.

## MODELOS DE ESPECTROFOTÔMETROS ATUALMENTE TRABALHANDO COM NOSSO PROGRAMA

Datacolor 400

Datacolor 800

Datacolor SF 600

Datacolor 500-UV

Minolta 3600d

Minolta 3600a

Minolta 3700d

Minolta 36 D

Minolta 36dG

Minolta 36dGV

X-Rite Color i5

X-Rite Color i7

Datacolor DF 100



**COLOR SUITE**

SOFTWARE POR **ColorCo.**  
GLOBAL





# COLOR SUITE

**Software de previsão de correspondência de cores e controle de qualidade**



[www.colorcoglobal.com](http://www.colorcoglobal.com)

**CONTATE-NOS**

[info@colorcoglobal.com](mailto:info@colorcoglobal.com)



SOFTWARE POR

**ColorCo.**

GLOBAL